



# Технические характеристики ККБ



### Описание

Компрессорно-конденсаторный блок (ККБ) состоит из конденсатора, компрессора, вентилятора и устройства внутреннего управления. ККБ ELECTROLUX представлены моделями, работающими только на охлаждение. Компрессорно-конденсаторные блоки предназначены для подготовки жидкого хладагента, который подается в теплообменник приточной установки. Являются частью установок центрального кондиционирования воздуха.

Для всех моделей ККБ ELECTROLUX в комплекте может быть поставлена обвязка. Стандартный состав обвязки: ТРВ в сборе, смотровое стекло, фильтр-осушитель, соленоидный клапан с катушкой на 220В. В ККБ ELECTROLUX применяются компрессоры ротационного и спирального типов.

### Преимущества

- Контроль тока компрессора.
- Реле высокого давления, модели от 10 кВт.
- Реле низкого давления, модели от 14 кВт.
- Фазовый монитор, модели на 380 В.
- Двухскоростные моторы вентиляторов (управление по температуре конденсации), модели от 22 кВт.
- Защита от высокой температуры конденсации, модели от 10 кВт.
- Защита от высокой температуры нагнетания, модели от 10 кВт.
- Вывод кодов ошибок, модели от 10 кВт.
- Одноконтурное исполнение, модели 7-45 кВт.
- Тестирование электронных компонентов и датчиков при включении.
- Простое управление.

### Основные компоненты

#### Корпус

Рама и панели корпуса сделаны из окрашенной оцинкованной стали.

#### Компрессор

Два типа компрессоров ротационный или спиральный в зависимости от модели со встроенной термозащитой. Поставляется заправленным маслом.

#### Воздушный конденсатор

Теплообменник конденсатора состоит из медных трубок с алюминиевым оребрением. На трубки нанесено внутреннее оребрение для увеличения эффективности теплообмена.

#### Вентилятор

Осевой вентилятор с защитной решеткой со встроенной термозащитой. Крыльчатки покрыты антикоррозийным и гидрофильным покрытием для долговечности работы и снижения эксплуатационных расходов.

#### Охлаждающий контур хладагента

Контур хладагента имеет следующие элементы: отделитель жидкости, датчики защиты по высокому и низкому давлению, датчик температуры нагнетания и отсечные краны. В зависимости от типоразмера модели могут иметь до двух отдельных контуров хладагента.

#### Управление

Управление ККБ обеспечивается автоматикой вентиляционного агрегата. Для включения ККБ необходимо подать управляющий сигнал (~220 В) в соответствии с электрическими схемами в инструкции по установке и эксплуатации ККБ.

#### Соединительный комплект

Компрессорно-конденсаторные блоки подсоединяются к секции охлаждения линиями хладагента: жидкостной и газовой (линией всасывания). В системах с компрессорно-конденсаторными блоками на соединительном жидкостном трубопроводе перед воздухоохладителем необходимо установить дополнительные элементы холодильного контура: ТРВ (терморегулирующий вентиль), соленоидный клапан, смотровое стекло, фильтр-осушитель.

Технические характеристики

ECC-70

Модель	
Электропитание, В/Гц/Ф	380-400/50/3
Диапазон окружающей температуры, °C	17~46
Холодопроизводительность, кВт	70,0
Потребляемая мощность, кВт	22,0
Макс. потребляемая мощность, кВт	31,8
Максимальный потребляемый ток, А	56,5
Уровень шума, дБ(А)	76
Хладагент	R410
Заправка, кг	17,0
<b>Компрессор</b>	
Тип / Количество	Спиральный/2
Производительность, кВт	34,7
Потребляемая мощность, кВт	10,9
Ток (RLA), А	21,4
Объём масла, мл	3,300
<b>Мотор вентилятора и вентилятор</b>	
Тип / Количество	Осевой/2
Диаметр лопасти, мм	0750
Потребляемая мощность, кВт	1,3
Скорость, об/мин	940
<b>Теплообменник</b>	
Тип	Медная труба и алюминиевое ребро
Размер труб, мм	07,94
Количество рядов	3,6
Расст. по оребрению, мм	1,6
Габариты (Д×В)	(1355×1 100)+(1325×1 100)
Жидкость / Газ	(012,7/025)×2
Количество контуров	2
Макс. длина трубы, м	50
Макс. перепад высот, м	30
Габариты прибора (Ш×В×Г), мм	2158×1260×1082
Вес нетто, кг	508

Габаритные размеры блоков

