

Описание

Двухупаковочный состав, состоящий из основы (суспензии пигментов, наполнителей и функциональных добавок в растворе модифицированной эпоксидной смолы в смеси органических растворителей) и отвердителя (алифатической полиаминной смолы).

Грунт-эмаль отличается низким содержанием органических растворителей, позволяет получать толстослойное покрытие с хорошими физико-механическими свойствами. Алюминиевая пудра, входящая в её состав, способствует повышению защитных свойств покрытия (барьерный эффект).

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69. Покрытие устойчиво к проливам нефти и нефтепродуктов, растворов солей, кислот и щелочей и может применяться для защиты наружной поверхности трубопроводов тепловых сетей под теплоизоляцию при канальном способе прокладки.

Используется в качестве:

- грунтовочного слоя в комплексных системах покрытий с покрывными эмалями ПОЛИТОН-УР (УФ) (ТУ 2312-033-12288779-2002), ПОЛИТОН-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002), а также с другими материалами на эпоксидной, полиуретановой и акриловой основах;
- самостоятельного покрытия.

Грунт-эмаль рекомендуется для окраски как новых металлоконструкций, так и для ремонтной окраски поверхностей с остатками плотносцепленной ржавчины и старых покрытий ГФ-021, ФЛ-03К, ВЛ-023, а также покрытий на эпоксидной и полиуретановой основах.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000019.02.11 от 03.02.2011 г.

Заключения НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», ВНИИГАЗ, «Академии коммунального хозяйства им. К.Д. Памфилова».

Технические характеристики

	Покрытие	
Цвет и внешний вид		Серо-серебристое, однородное, полуматовое
Толщина одного слоя		150 - 300 мкм
Адгезия		1 балл, не более
Термостойкость		150 °С
Класс покрытия		VI
	Грунт-эмаль	
Плотность		1,30 - 1,40 г/см ³
Условная вязкость		тиксотропная
Массовая доля нелетучих веществ		80,0 % - 85,0 %
Теоретический расход на однослойное покрытие		275 - 550 г/м ²
Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре:		
(10±2) °С		4 ч, не менее
(20±2) °С		2 ч, не менее
(30±2) °С		1 ч, не менее
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С		5 ч, не более

Подготовка поверхности

Подготовка поверхности перед нанесением грунт-эмали ИЗОЛЭП-mastic:

- обезжирить поверхность до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски абразивоструйным способом до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2 1/2 или Sa 2 по ISO 8501-1:2007). При ремонтной окраске допускается механизированная очистка до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007; P St 3 или P St 2 по ISO 8501-2:1994).

Толщина оставшегося старого покрытия должна быть не более 200 мкм, адгезия - не менее 2 МПа по ISO 4624:2002 или не более 3-х баллов по ГОСТ 15140-78;

- удалить пыль.

Подготовка покрытия ИЗОЛЭП-mastic перед нанесением покрывных эмалей (операции, выполняемые при необходимости):

- очистить от грязи, масляных и жировых загрязнений;
- удалить пресной водой под высоким давлением или выполнением лёгкого свипинга (лёгкой абразивной очистки) продукты разрушения поверхностного слоя покрытия в процессе эксплуатации.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу грунт-эмали до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель (соотношение основы и отвердителя по массе 100:9,7 соответственно), после смешения грунт-эмаль готова к применению.

Грунт-эмаль наносится в заводских и полевых условиях при температуре от 0 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 85 % (грунт-эмаль должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С).

Метод нанесения:

Безвоздушное распыление

Диаметр сопла	0,017 " - 0,021" (0,43 - 0,53 мм)
Давление	Не ниже 20 МПа (200 бар)
Разбавление	Не рекомендуется
Очистка оборудования	Растворители марок 646,647,649

При проведении окрасочных работ в условиях температуры окружающего воздуха ниже плюс 10 °С рекомендуется увеличить давление распыла до 32 МПа (320 бар).

При необходимости проведения полосовой окраски кистью и при нанесении ниже плюс 10 °С допускается разбавлять грунт-эмаль до 3 % по массе (разбавление может привести к снижению толщины мокрого слоя и изменению цвета покрытия).

Время высыхания покрытия ИЗОЛЭП-mastic зависит от температуры окружающего воздуха, при её повышении время высыхания сокращается.

Температура, °С	Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73, ч, не более
+ 30	4
+ 20	5
+ 10	18
+ 5	27

Минимальное время выдержки покрытия ИЗОЛЭП-mastic при температуре (20±2) °С до нанесения эмали ПОЛИТОН®-УР(УФ) – 6 ч; до нанесения прочих покрывных эмалей - 7 ч.

Максимальное время до нанесения эмали ПОЛИТОН®-УР(УФ) – не более 3-х месяцев; до нанесения эмалей ПОЛИТОН-УР и пр. - не более 6-ти месяцев. В случае превышения максимального интервала перекрытия грунтовочному покрытию ИЗОЛЭП-mastic необходимо придать шероховатость путём выполнения лёгкого свипинга для обеспечения адгезии последующих слоёв покрывных эмалей.

Время выдержки покрытия ИЗОЛЭП-mastic при температуре (20±2) °С до кантования - 12 ч, до пакетирования и отгрузки – 24 ч; до эксплуатации – не менее 7 суток после нанесения.

Упаковка и хранение

Грунт-эмаль поставляется в металлических банках и вёдрах (масса комплектов составляет 1,0 и 10,0 кг соответственно).

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009, при хранении тара с грунт-эмалью не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения грунт-эмали в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

Грунт-эмаль является пожароопасным материалом. При работе с грунт-эмалью необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.



ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»
Екатеринбург, 620016, ул. Амундсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; office@fmp.ru; www.coldzinc.ru
Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru
С-Петербург, тел./факс: (812) 449-48-00; e-mail: spb@fmp.ru
Воронеж, тел. (4732) 20-55-98; e-mail: zamet@comch.ru
Новосибирск, тел. (383) 205-07-00; e-mail: alex@stroy-nsk.ru